

POZNÁMKA:
TATO DOKUMENTACE NENAHAZUJE DODAVATELSKOU
DOKUMENTACI A VÝROBNÍ/DÍLENSKOU DOKUMENTACI PRO REALIZACI
STAVBY.
DODAVATELSKÁ A VÝROBNÍ/DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT PŘED
ZAPOČETÍM KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH A MONTÁŽNÍCH PRACÍ
ODSOUHLASENA GPS A INVESTOREM.
VEŠKERÉ ROZMĚRY UVEDENÉ NA VÝKRESECH JE NUTNÉ PŘED
ZAPOČETÍM STAVEBNÍCH PRACÍ OVĚRIT NA MÍSTĚ.

Č. REVIZE: REVISION NO.:	DATUM: DATE:	POPS REVIZE: DESCRIPTION OF THE REVISION:	VYPRACOVAL: ELABORATED BY:

nemocnice K.Vary, řešení nového
vstupu pavilonu N

Drahovice [663701] Souřadný systém JTSK
ČESKÁ REPUBLIKA Výškový systém Lokální
±0,000=

© ARD architects s.r.o. AUTORSKÁ PRÁVA VYHRAZENA



INVESTOR: Karlovarská krajská nemocnice a.s.
OWNER / DEVELOPER: Bezručova 1190/19
Karlovy Vary
Česká Republika
360 01

OBJEDNATEL Karlovarská krajská nemocnice a.s.
CONSULTANT: Bezručova 1190/19
Karlovy Vary
Česká Republika
360 1

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
PROJECT DIRECTOR:

ard architects s.r.o.
kancelář České Budějovice
Kněžská 17, 370 01 České Budějovice
T: (+420) 776 745 075
E: medak@ard.cz, www.ard.cz

ZPRACOVATEL ČÁSTI:
PREPARED BY:

ard architects s.r.o.
kancelář České Budějovice
Kněžská 17
370 01 České Budějovice
T: (+420) 776 745 075
E: medak@ard.cz, www.ard.cz

NÁZEV VÝKRESU / DRAWING TITLE:
TECHNICKÁ ZPRÁVA ZKRÁCENÍ ČÁSTI
PLYNOVODNÍ PŘÍPOJKY A PŘELOŽKA
AREÁLOVÉHO VEDENÍ

STUPEŇ / DOCUMENT PHASE:
DUR+DSP+DPS

ČÁST / PART:
Plynovodní přípojka a přeložka

ČÁST / FILE:
D.1.4

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT / PREPARED BY: ing. Radek DAVID, Ph.D.

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU: ing. Radek DAVID, Ph.D.

HIP: ing. Radek DAVID, Ph.D.

PROJEKTANT: ing. Adam Rychlík

MĚŘÍTKO / SCALE:

DATUM / DATE: 11.01.2024

R2	ASR	D.1.4.1
Č. PROJEKTU / PROJECT NO.	Č. REVIZE / REVISION NO.	ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.

Obsah:

PRŮVODNÍ ZPRÁVA.....	2
A.1 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE	2
A.1.1 ÚDAJE O STAVBĚ.....	2
A.1.2 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVEBNÍKA.....	2
A.1.3 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROJEKTANTA.....	2
A.2 PLYNOVODNÍ PŘÍPOJKA.....	2
1.1. RUŠENÉ SÍTĚ	2
1.2. NAVRHOVANÉ SÍTĚ	2
1.3. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ	2
2. PROVÁDĚNÍ, MONTÁŽ, SVAŘOVÁNÍ.....	2
2.1. TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ.....	3
2.2. MONTÁŽNÍ PRÁCE	3
2.3. KLADENÍ POTRUBÍ	3
2.3.1. <i>Propojování potrubí</i>	3
2.3.2. <i>Signalizační vodič</i>	3
2.3.3. <i>Montážní práce</i>	3
2.3.4. <i>Čistění přípojky</i>	4
2.3.5. <i>Tlaková zkouška</i>	4
2.4. PROVÁDĚNÍ A ULOŽENÍ PLYNOVODNÍHO POTRUBÍ.....	4
2.5. MONTÁŽ ARMATUR.....	5
2.6. PLASTOVÉ OCHRANNÉ TRUBKY A CHRÁNIČKY	5
2.7. ZAMĚŘENÍ A PŘEJÍMKA	5
3. ZÁVĚR	6
3.1. POUŽITÉ NORMY A SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY	6

PRŮVODNÍ ZPRÁVA

A.1 Identifikační údaje

A.1.1 Údaje o stavbě

název stavby:	"Nemocnice Karlovy Vary, řešení nového vstupu do pavilonu N"
místo stavby:	p.č.: 613/1, 2711/1
katastrální území:	k.ú. <u>Drahovice [663701]</u>
charakter stavby:	vstup do stávajícího zdravotnického objektu
účel stavby:	náhrada stávajícího vstupu
stupeň PD:	DUR/DSP
Městský úřad:	Karlovy Vary
Stavební úřad:	Karlovy Vary
Předpokl. termín dokončení:	2023/24
Dodavatel stavby:	bude určen výběrovým řízením

A.1.2 Identifikační údaje stavebníka

Investor:	Karlovarská krajská nemocnice a.s.
Adresa:	Bezručova 1190/19, 360 01 Karlovy Vary

A.1.3 Identifikační údaje projektanta

GP:	ARD architects s.r.o. Kněžská 17, České Budějovice 370 01 Ing. R. David, Ph.D., ČKAIT 0101812, obor IP00 tel: 776 74 50 75 email: medak@ard.cz www.ard.cz
-----	---

A.2 Plynovodní přípojka

Stávající přípojka se zkrátí, ukončí se uzavíracím zemním šoupětem umístěným v travnaté ploše.

Dále dojde k přeložení areálové rozvodu od nového šoupěte ke stávajícímu plynoměrovému pilíři objektu pod řešenou přístavbou nových schodů.

přeložka NTL přípojky se provádí resp. břemeno se sjednává s GasNet na p.p.č. 613/1 k.ú. Drahovice a 2711/1 k.ú. Karlovy Vary

1.1. Rušené sítě

Plynovodní přípojka-stávající celková délka	PE	d63	19,58 m
Plynovodní přípojka zkrácena po šoupě	PE	d63	8,25 m
Překládaná vnitroareálová část	PE	d63	11,5 m

1.2. Navrhované sítě

Přeložka plynovodního areálového vedení	"PP"	HDPE 100 SDR 11 63x3,0mm	11,5 m
---	------	--------------------------	--------

1.3. Technické řešení

V rámci projektu nového vstupu objektu je navrženo zkrácení stávající stávající plynovodní přípojky opatřené nově sestavou zemního šoupěte(napr. Hawle). Od nového šoupěte dojde k přeložení trasy areálového rozvodu ke stávajícímu plynoměrovému pilíři jako náhrada za stávající část zkracované plynovodní přípojky. Rušená část přípojky bude v celé své délce vytěžena.

NTL plynovodní přípojka je napojena na stávající NTL plynovodní řad.

V rámci přeložky dojde k napojením svařením nové části přeložky na stávající vedení přípojky s vložením vařené sestavy zemního šoupěte. Se zemní soupravou tuhou. Na povrchu opatřena poklopem.

Nika s HUP se stávající výbavou bude zachována. Nedojde ke změnám bilance spotřeby ani způsobu využívání.

2. Provádění, montáž, svařování

2.1. Technologie svařování

Použité technologické postupy svařování jednotlivými metodami musí být v souladu s požadavky technických pravidel TPG 921 01.

2.2. Montážní práce

Před zahájením montážních prací se provede kontrola trubek a kompletačních prvků, zejména jejich značení, rozměrů, povrchu a průchodnosti, podle zvláštních předpisů¹⁷⁾ a zabrání se proniknutí nežádoucích předmětů, nečistot nebo vody do jednotlivých potrubních úseků. Hloubka rýh na trubce a poškození povrchu nesmí přesáhnout 10 % jmenovité tloušťky stěny. Trubky s ochranným pláštěm nesmí mít vryp větší než je tloušťka pláště. Odvíjení trubek z cívek nebo kotoučů se provádí při teplotě trubek vyšší než 0 °C. Nejnižší teplota trubek, kompletačních prvků, svařovacího zařízení nebo řídicí jednotky se řídí závaznými údaji jejich výrobců. Pokud jsou závazné údaje rozdílné, použije se nejvyšší teplotní údaj. Pokud závazné údaje žádný z výrobců neuvádí, považuje se za nejnižší teplotu 5 °C. Svařované díly, svařovací a řídicí jednotky musí být po dobu svařování umístěny v prostoru se stejnou teplotou. Svařování trubek se provádí na terénu. Pouze tam, kde to není možné, provede se svařování ve výkopu. Při provádění montážních prací je nutno brát v úvahu napětí způsobené teplotní roztažností potrubí při změně teploty v době montáže a při provozu. Žádný nově provedený svar na tupo nesmí být mechanicky namáhán a tedy ani tlakově zkoušen po dobu nejméně 1 hodiny při tloušťce stěny potrubí do 25 mm a po dobu nejméně 2 hodin při tloušťce stěny potrubí nad 25 mm. Žádný nově provedený svar zhotovený svařováním elektrotvarovkami nesmí být mechanicky namáhán a tedy ani tlakově zkoušen minimálně po dobu 30 minut od ukončení doby chlazení, kterou stanovuje výrobce elektrotvarovky. Čas pro započítání navrtávky sedlových elektrotvarovek je shodný s touto dobou, pokud výrobce elektrotvarovky neuvádí v návodu údaj odlišný. Po celou dobu provádění montážních prací a při jejich přerušení musí být zamezeno vhodným opatřením vniknutí nežádoucích předmětů, nečistot a vody do potrubí. Montážní a kladečské práce nesmí být prováděny ve výkopech zaplavených vodou, zasypaných sněhem nebo se zamrzlou zeminou.

2.3. Kladení potrubí

2.3.1. Propojování potrubí

Propojování potrubí z PE na stávající plynovody se provádí za nejnižších denních teplot z důvodu eliminace vzniku napětí vlivem roztažnosti materiálu. Propojení potrubí (poslední svar) musí být provedeno elektrotvarovkou. Výstavba nových i rekonstruovaných plynovodů musí být prováděna včetně odpojí a propoju prováděcí firmou (tzn. balony, vrtací soupravy a příslušenství). Pracovní (technologický) postup na odpoje a propoje plynovodu pod tlakem musí být zpracován podle TPG 905 01, ČSN a ČÚBP prováděcí firmou a předložen k posouzení a ke schválení provozovateli minimálně 1 týden před započítáním prací. Zamýšlený odpoj nebo propoj musí být písemně nahlášen včetně schváleného pracovního postupu technikovi RSS plyn minimálně 24 hodin předem. Začátek a ukončení prací na plynovodech dle schváleného pracovního postupu nahlásí na dispečink prováděcí organizace. Při odpojích a propojích musí být přítomen TDI a technik RSS plynu. Pokud se při propoji provádí zaškrcení plastového potrubí pomocí stlačovacího, musí být místo stlačení vyrovnáno a překryto opravnou tvarovkou. Plánované odstávky musí prováděcí firma nahlásit dotčeným odběratelům minimálně 15 dní předem. v souladu s energetickým zákonem č.458/2000 Sb. v platném znění podle § 59 odstavec 5

2.3.2. Signalizační vodič

a) Instalace signalizačního vodiče

Signalizačním vodičem musí být opatřeno veškeré PE potrubí hlavního řádu plynovodu.

Signalizačním vodičem musí být opatřeny všechny PE domovní přípojky.

Jako signalizační vodič smí být použit pouze měděný plný izolovaný vodič minimálního průřezu 4 mm², vždy ukončený elektrovorkou (tzv. kloboučkem).

Vodič se pevně uchycuje na vrchní část potrubí ve vzdálenostech 2m. Vodič se zásadně okolo potrubí neovíjí.

Spoje vodičů mohou být letovány nebo zajišťovány mechanickými spojkami pro daný průřez vodiče. Spojka se aplikuje dle konstrukce buď za použití kleští s vymezenou polohou stlačení spojky nebo u samozatavitelných spojek pouhým zahřátím spojky na doporučenou teplotu. Každý spoj vodiče musí být zabezpečen proti vlhkosti a mechanickému poškození (např. smrštitelnou hadičkou).

Maximální vzdálenost vývodů signalizačního vodiče nesmí přesáhnout 800m.

V případě napojování PE potrubí na stávající ocelový plynovod může být vývod signalizačního vodiče v místě napojení vyveden na sloupek nebo do poklopu, případně propojen na stávající ocelový plynovod způsobem zamezujícím korozi spoje (navařený šroub, drát opatřený okem, matice a vhodná izolace proti korozi).

b) Kontrola signalizačního vodiče

Funkce signalizačního vodiče musí být před předáním stavby ověřena. Při proměřování signalizačního vodiče musí být přítomen TDI. O výsledku kontroly se pořizuje zápis. Zápis je součástí dokumentace předání díla.

2.3.3. Montážní práce

Kladečské a montážní práce potrubí, tvarovek a armatur z PE se provádějí podle Technických pravidel TPG 702 01.

V případě nepříznivých povětrnostních podmínek /déšť, nárazový vítr atd./ musí být svařovací místo chráněno před těmito negativními vlivy např. stanem. Pokládku potrubí na zamrzlé nebo zasněžené dno výkopu, popřípadě do výkopu zaplněného vodou, nelze připustit.

2.3.4. Čištění přípojek

Všechny plynovody a přípojeky musí být předány do provozu čisté a suché. Po ukončení montáže plynovodu musí být plynovod vždy vyčištěn profukem nebo válcem. Je – li páteřní plynovod delší než 200 metrů, musí být před zahájením tlakové zkoušky pročištěn pomocí molitanového nebo polyuretanového válce. Vznikne-li důvodné podezření ze zaplavení potrubí vodou z jeho znečištění po nekvalitním zátkování potrubí při skladování nebo výstavbě, musí se čištění opakovat za účasti TDI a technika RSS plyn. Čištění bude provedeno polyuretanovým nebo molitanovým válcem. Čištění lze provádět i po úsecích v průběhu stavby, ale vždy před tlakovou zkouškou. Při čištění musí být vždy přítomen TDI a technik RSS plyn, po vyčištění potrubí provede dodavatelská firma zápis do stavebního deníku.

2.3.5. Tlaková zkouška

Celý nově zřízený úsek potrubí bude prohlédnut revizním technikem e-on distribuce, na potrubí bude provedena zkouška pevnosti a těsnosti dle TPG 702 01. Tlakovou zkoušku provádí dodavatel montáže za účasti budoucího provozovatele. Postup tlakové zkoušky zpracuje revizní technik.

Žádný nově provedený svar na tupo nesmí být mechanicky namáhán a tedy ani tlakově zkoušen po dobu nejméně 1 hodiny při tloušťce stěny potrubí do 25 mm a po dobu nejméně 2 hodin při tloušťce stěny potrubí nad 25 mm.

Žádný nově provedený svar zhotovený svařováním elektrotvarovkami nesmí být mechanicky namáhán a tedy ani tlakově zkoušen minimálně po dobu 30 minut od ukončení doby chladnutí, kterou stanovuje výrobce elektrotvarovky. Čas pro započítání navrtávání sedlových elektrotvarovek je shodný s touto dobou, pokud výrobce elektrotvarovky neuvádí v návodu údaj odlišný.

Tlaková zkouška potrubí se provede na smontovaném a zasypaném úseku. Rozebíratelné spoje se při zkoušce nezasypávají.

Zkoušený úsek plynovodu musí být plynotěsně uzavřen. Podle možností daných charakterem zkoušeného plynovodu, je třeba, aby v místě plnění zkušebním médiem, tj. na začátku zkušebního úseku a zároveň i na jeho koncích byly instalovány nástavce potrubí sloužící nejenom k vlastnímu plnění, popř. odvodušňování, ale i k možnému napojení měřících přístrojů, použitých pro vyhodnocení průběhu zkoušky.

Bude použit deformací tlakoměr o průměru pouzdra 160 mm (instalují se podle možností po jednom na koncových částech zkoušeného úseku). V průběhu plnění zkušebním médiem mohou být použity tlakoměry s přesností 2,5 %, které se pro vlastní měření průběhu zkoušky vymění za tlakoměry s přesností 0,6 %, s rozsahem odpovídajícím nejvýše 1,5 násobku zkušebního tlaku, nebo elektronického měření se snímači s přesností alespoň 0,25 %, přičemž celková přesnost měření nesmí být horší než 0,4 %; Použité materiály, uzávěry a měřicí přístroje musí být atestovány pro tlak alespoň rovný zkušebnímu.

Měřicí přístroje musí mít platný doklad o kalibraci od akreditované zkušební laboratoře. Doklad nesmí být starší než 2 roky.

Při tlakování potrubí kompresorem je nutné zajistit odloučení kondenzované vlhkosti z dodávaného vzduchu. Při tlakové zkoušce nesmí být žádná uzavírací armatura plynovodu uzavřena. Zvyšování tlaku musí být prováděno pozvolna a plynule až do dosažení zkušebního přetlaku. Tlakovou zkoušku je možno zahájit až po ustálení tlaku v potrubí.

Plynovod bude posuzován na max. provozní tlak 400 kPa. Zkouška pevnosti a těsnosti se provede vzduchem nebo inertním plynem např. dusíkem o přetlaku 600 kPa.

Doba trvání tlakové zkoušky je závislá na geometrickém objemu zkoušeného potrubí. Doba trvání tlakové zkoušky je pro každých i započatých 250 l objemu nejméně 30 min.

Těsnost rozebíratelných spojů se ověřuje pěnотvorným prostředkem (viz TPG 943 01) nebo jiným vhodným způsobem. Ověřování se provádí zejména při zahájení a při ukončení tlakové zkoušky.

Potrubí se uzná za pevné a těsné, jestliže v průběhu zkoušek nedojde k destrukci nebo k nežádoucí deformaci a jestliže během zkušební doby nedojde k poklesu přetlaku uvnitř potrubí o více, než činí dovolený pokles.

Po ukončení tlakové zkoušky vypracuje revizní technik protokol o provedené tlakové zkoušce.

U spojů, které nemohly být podrobeny tlakové zkoušce (propoje), se provádí pouze zkouška těsnosti přepravovaným médiem.

Těsnost spojů se kontroluje pěnотvorným roztokem. Kontrola se provádí ve třech krocích úrovně natlakování. Po každém kroku musí být provedeno vyhodnocení těsnosti.

Tlakové zkoušky od objemu 5 000 litrů požadujeme provádět diferenčním kapalinovým tlakoměrem. Kompresor k tlakování plynovodu musí být vybaven funkčním odlučovačem vody.

Při netěsnosti tlakové zkoušky je zakázáno k vyhledávání místa netěsnosti na plynovodu nebo plyn. přípojce používat „odorant“, který se přidává do zemního plynu.

2.4. Provádění a uložení plynovodního potrubí

Před zahájením výkopových prací musí dojít k vytyčení a zaměření stávajících sítí.

Plynovodní řad i přípojka bude prováděna v souladu s TPG 702 01 a ČSN EN 12007-1 a 2.

Svařování plynovodního potrubí je prováděno v souladu s TPG 921 01, – pro plynovodní potrubí z PE. Svařování bude provedeno pomocí elektrotvarovek. Periodická kontrola ověření funkčnosti svařovacích zařízení musí být provedena v souladu s TPG 921 21

a ČSN EN ISO 12176-2 a ve lhůtách stanovených výrobcem, nejméně však 1x ročně. Kontrolu smí provádět výrobce nebo jím smluvně pověřená servisní organizace. O provedené kontrole bude vystaven doklad platnosti kontroly.
Montážní práce na PE plynovodech mohou provádět pouze osoby odborně způsobilé. Odborná způsobilost těchto osob musí být prokázána (dle Vyhláška ČUBP a ČBÚ č. 21/1979 Sb., v platném znění, změny 554/1990 Sb., 352/2000 Sb., 395/2003 Sb.).
Svařování trub z PE se provádí podle TPG 921 01 a podle technických předpisů plynárenské organizace. Potrubí z PE smějí svařet fyzické osoby s dokladem o zkoušce C-U/P podle TPG 927 04.

Propojovací práce na distribučním plynovodu smí provádět výhradně organizace s příslušným oprávněním, certifikované dle TPG 923 01, pracovníky s příslušným osvědčením. Certifikát musí odpovídat typu PZ (ocel, plat) a prováděné činnosti.

Před zahájením prací musí být na staveništi provedeno spolehlivé vytyčení veškerých stávajících inženýrských sítí a podzemních objektů a pasportizace objektů, které mohou být stavební činnostmi dotčeny. Provádění výkopů nesmí ohrozit stabilitu stávajících staveb. Zemní práce budou prováděny v zeminách těžitelnosti dle IGP průzkumu. V případě že nebyl zpracován v rámci projektové dokumentace, musí být zpracován v rámci výběrového řízení nebo před započítím stavby pro možnost určení ceny zemních prací. Při provádění stavebních prací je nutné se řídit platnými předpisy. Před započítím prací je nutné plynárenské zařízení vytyčit.

Ochranné pásmo plynovodu je 1,0 m – v tomto pásmu je nutné se řídit pokyny pracovníků distribuční sítě. Výkopové práce ve vzdálenosti menší než 1 m od plynárenského zařízení provádět pouze ručně, ve vzdálenosti menší než 0,5 m od povrchu plynovodního potrubí navíc bez použití pneumatických nebo elektrických nástrojů.

Navrhovaná plynovodní přípojka bude uložena do nového výkopu hloubeného strojně (od 1,5 m hloubky paženého), v blízkosti ostatních sítí hloubeného ručně (v ochranných pásmech). Šířka výkopu min. 800 mm. Potrubí bude položeno na pískový podsyp tl. 100 mm. Na přípojku bude připevněn (na vrch roury) signalizační vodič CYY 2,5 mm² připevněn PE páskou po 1,0 m (dle TPG 702 01, ČSN EN 12 613). Vodič bude vodivě propojen s vodičem na stávajícím plynovodu. Signalizační vodič bude zaizolován teplem smrštitelnou bužírkou Raychem. Na opačné straně bude vyveden do pilíře HUP. Konec signalizačního vodiče ve skříni HUP budou uchycen např. na Bernard svorku upevněnou na PE (nesmí být propojeno na OPZ). Svorka je zaizolována páskou. Délka signalizačního vodiče ve skříni HUP má být cca 30 cm. Potrubí bude obsypáno 200 mm nad temeno potrubí jemnozrnným obsypem. Ve vzdálenosti 300 – 400 mm nad temenem potrubí bude uložena perforovaná výstražná fólie žluté barvy podle ČSN 73 6006 a ČSN EN 12613 (64 6910). Šířka fólie je taková, aby přesahovala šířku uloženého potrubí nejméně o 50 mm na obou stranách. Zásyp bude hutněn po vrstvách na 95% PCs. Krytí potrubí v komunikaci min. 1,0 m, v chodníku a volném terénu min. 0,8 m.

Při stavbě musí být respektovány podmínky jednotlivých dotčených orgánů státní správy (DOSS) a jednotlivých správců sítí. Pokud není ve vyjádření správců dotčených inženýrských sítí uvedeno jinak, musí být při souběhu a křížení dodržena norma ČSN 73 6005 – Prostorové uspořádání sítí technického vybavení.

Dle příslušných předpisů bude provedena zkouška pevnosti a těsnosti, potrubí bude před zasypáním zkontrolováno přiděleným revizním technikem. O tlakové zkoušce a o revizi bude vyhotoven zápis.

Plynovod bude označen dle TPG 700 24.

Před provedením zásypu bude plynovod geodeticky zaměřen.

Veškeré povrchy dotčené stavbou budou navráceny do původního stavu.

Pro podsypy a obsypy je třeba použít neostrohanný písek, frakce 0 – 8 cm. Není možné použít ostrohannou drť, škváru nebo podobný materiál.

2.5. Montáž armatur

Do PE potrubí se přednostně montují uzavírací armatury (kulové uzávěry) z plastů, popřípadě i další uzávěry schválené pro použití v rozvodu plynu v příslušné tlakové řadě s PE vývody k přivaření na tupo nebo elektrotvarovkami. Uzávěry musí být vybaveny ovládací zákopovou soupravou v teleskopickém provedení. Všechny druhy kulových uzávěrů musí mít vyznačenu polohu „Otevřeno“ a „Uzavřeno“. Na trasové uzávěry používat velké oválné poklopy podložené betonovou deskou typ Y 45 22. Poklop musí být orientován ve směru potrubí a musí být natřen na žluto.

2.6. Plastové ochranné trubky a chráničky

Trubky z plastů pro chráničky a ochranné trubky musí mít minimální kruhovou tuhost SN 4 podle ČSN EN ISO 9969 (popř. SDR 26). Musí být žluté, oranžovo-žluté nebo černé označené koextrudovanými žlutými nebo oranžovo-žlutými pruhy rovnoměrně rozmístěnými po jejich obvodu v souladu s 4.2.3.7. Použití plastového ochranného potrubí jiné barvy - bez žlutých pruhů, není s výjimkou řešení svislé části přípojky dovoleno. Příslušný průměr ochranného potrubí nebo chráničky požadujeme volit v souladu s tabulkou č.3 pravidel TPG 702 01, která zohledňuje i připevněný signalizační vodič. Čela veškerého ochranného potrubí musí být utěsněna gumovou manžetou proti vnikání mechanických nečistot. Provedení číchačky, včetně jejího upevnění na chráničku, řeší TPG 700 21. Pokud bude použita při výstavbě plynovodu bezvýkopová technologie (např. podvrt), lze namísto chráničky použít opláštěné potrubí. Jeho použití však musí být předem projednáno a písemně odsouhlaseno technikem RSS plyn.

2.7. Zaměření a přejímka

Před záhozem potrubí bude provedeno geodetické zaměření stavby a polohopisných prvků. Bude vyhotovena geodetická dokumentace skutečného provedení stavby PZ dle směrnice provozovatele distribuční soustavy – Dokumentace distribuční soustavy (Zaměření plynárenského zařízení a vyhotovení digitální technické mapy). Geodetická dokumentace skutečného provedení stavby PZ zpracovaná dle směrnice bude vyžadována při odevzdání a převzetí stavby PZ.

Při přejímce stavby bude předána dokumentace stavby PZ dle platných TPG.

3. Závěr

Projekt je zpracován v rozsahu dokumentace povolení stavby a její provedení. Projekt předpokládá, že provádění se bude řídit platnými předpisy a technickými předpisy výrobců jednotlivých materiálů. Stavba bude realizována autorizovanou (oprávněnou) prováděcí firmou. Všechny použité materiály jsou schváleny k použití v ČR pro daný účel, popř. na ně bylo vydáno prohlášení o shodě. Certifikáty, popř. prohlášení o shodě je nutné předložit ke kolaudaci objektu – zajistí dodavatel části.

Před zasypáním plynovodu je nutné provést zaměření skutečného stavu a projekt skutečného provedení.

Při výkopových pracích pro přípojky a venkovní vedení je nutné brát ohled na ostatní sítě. Při kladení venkovních vedení je nutné dodržet minimální odstupové vzdálenosti při křížení a souběhu sítí dle ČSN 73 6005. Všechny sítě budou opatřeny příslušnými ochrannými fóliemi. Před započítím výkopových prací je nutné vytyčit ostatní sítě (zajistí dodavatel). Výkopové práce v ochranných pásmech jednotlivých sítí lze provádět jen se souhlasem správců sítí.

Protokol o tlakové zkoušce plynovodu bude předložen ke kolaudačnímu řízení.

3.1. Použité normy a související předpisy

ČSN 73 6133	Návrh a provádění zemního tělesa pozemních komunikací
ČSN 73 6005	Prostorové uspořádání sítí technického vybavení
ČSN 73 6006	Výstražné fólie k identifikaci podzemních vedení technického vybavení
ČSN EN 12186 (386417)	Zařízení pro zásobování plynem – Regulační stanice pro přepravu a rozvod plynu – Funkční požadavky
ČSN EN 12732 +A1 (386412)	Zařízení pro zásobování plynem - Svařované ocelové potrubí - Funkční požadavky
ČSN EN 15001	Zásobování plynem - Plynovody s provozním tlakem vyšším než 0,5 bar pro průmyslové využití a plynovody s provozním tlakem vyšším než 5 bar pro průmyslové a neprůmyslové využití
ČSN EN 12279 (386443)	Zásobování plynem - Zařízení pro regulaci tlaku na přípojkách - Funkční požadavky
ČSN EN 334 (386445)	Regulátory tlaku plynu pro vstupní přetlak do 100 barů včetně
ČSN EN 14382 (386450)	Zabezpečovací zařízení pro regulační stanice a regulační zařízení - Bezpečnostní uzávěry plynu pro provozní tlaky do 100 barů včetně
TPG 702 01	Plynovody a přípojky z polyethylenu
TPG 702 04	Plynovody a přípojky z oceli s nejvyšším provozním tlakem do 100 barů včetně
TPG 702 06	Přerušení průtoku plynu v plynovodech uzavíracími balony
TPG 709 01	Regulátory tlaku plynu pro vstupní tlak do 4 bar včetně. umístování a provoz
TPG 905 01	Základní požadavky na bezpečnost provozu plynárenských zařízení
TPG 700 21	Čístačky pro plynovody a přípojky
TPG 700 24	Označování plynovodů, přípojek a jejich příslušenství
TPG 702 06	Přerušení průtoku plynu v plynovodech uzavíracími balony
TPG 905 01	Základní požadavky na bezpečnost provozu plynárenských zařízení

Zákony a vyhlášky platné v ČR, zejména:

Zákon 183/2006 sb.	Stavební zákon a související předpisy
Zákon 22/1997 Sb.	O technických požadavcích na výrobky v aktuálním znění
Vyhláška 151/2001 sb.	Vyhláška Ministerstva průmyslu a obchodu, kterou se stanoví podrobnosti účinnosti užití energie při rozvodu tepelné energie a vnitřním rozvodu tepelné energie
Vyhláška 369/2001 sb.	Ministerstva pro místní rozvoj o obecných technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace
Zákon 458/2000	O podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)
Zákon 670/2004	Zákon, kterým se mění zákon č. 458/2000 Sb., o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon), ve znění pozdějších předpisů
Vyhl. 362/2005 Sb.	O požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
Vyhl. 591/2006 Sb.	O bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
Vyhl. ČUBP č.85/1978 Sb.	O kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení, ve znění nařízení vlády č. 352/2000 Sb.
Vyhl. ČÚBP a ČBÚ č. 21/1979 Sb.,	kterou se určují vyhrazená plynová zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti, ve znění vyhlášky ČÚBP a ČBÚ č. 554/1990 Sb., nařízení vlády č. 352/2000 Sb. a vyhlášky MPSv a ČBÚ č. 395/2003 Sb.
Vyhl. ČÚBP č. 48/1982 Sb.,	kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení ve znění vyhlášky ČÚBP č. 207/1991 Sb., nař. vlády č. 352/2000 Sb., vyhl. č. 192/2005 Sb. a vyhl. 192/05 Sb.

Název stavby : nemocnice K.Vary, řešení nového vstupu pavilonu N
Část : D.1.4- **ZKRÁCENÍ ČÁSTI PLYNOVODNÍ PŘÍPOJKY A PŘELOŽKA AREÁLOVÉHO VEDENÍ**

Svářečské práce mohou provádět jen svářeči se zkouškou podle ČSN EN 287–1 (05 0711).
Potrubí z PE smějí svářet fyzické osoby s dokladem o zkoušce C-U/P podle TPG 927 04
Technické podmínky pro stavbu STL a NTL plynovodů správce plynárenského zařízení

Dne 11.1.2024

Ing. Radek DAVID, Ph.D.